

自動旋盤で小ロット加工します！



Φ20までの加工でお困りですか？
量産の力を試作に！

ターレット式が苦手な
細長い加工も可能

多彩なツールレイアウトで
様々な形状に対応

2スピンドルで背面加工が出来ます

- ・板金とのカシメ軸部品や旋盤部品加工でお困りの方！
- ・主に量産で使用するCNC自動旋盤を小ロット加工用に保有

主軸回転数 Max.10,000min⁻¹ なので加工径Φ3以下の小径もOK

素材最大把握径 Φ20 最小把握径 Φ4
製品全長120mm程度まで加工可能
※センタレス材や引き抜き材のみ機械にセットが可能

自動旋盤用の3D CAD/CAM『ESPRIT』を保有
側面のポケット加工や螺旋加工が可能

回転工具がセットできるのでエンドミル加工等も可能

背面主軸があるので細長い製品や突っ切り加工後の
逆側の加工も同加工内で対応可能

1個からでも承りますが50個～の製作が
コストバランスに優れます！



主軸台移動形CNC自動旋盤 Cincom A20



アートウインズ・シートメタル株式会社

E-mail: info@artwindsmetal.co.jp

TEL 06-6916-7200 FAX 06-6916-7201

〒571-0043 大阪府門真市桑才新町21-9



お見積りはHPから！