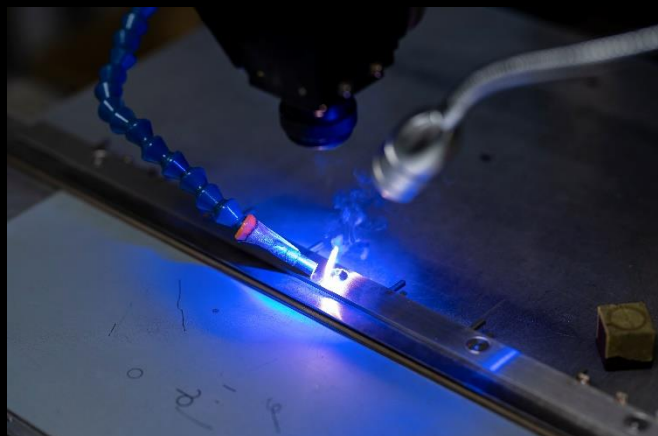


レーザーで歪みを最小限に溶接

安定したビーム品質で高品位

高品質で綺麗に仕上がる



YAG溶接機とファイバー溶接機の
両方を設備ラインナップ

YAGでは薄板(t0.1~)の
突合せ溶接も可能

TIG溶接等と比較すると熱影響が少なく綺麗に溶接できます。

当社ではレーザー溶接を導入し様々な場面で真価を発揮しています

- ・微細な製品同士の溶接 ・ボタン電池等の薄板製品の溶接
- ・外観部品等の美観が要求される部品 ・プレス品を試作で再現する際の分割溶接
- ・従来のTIG溶接等の代替え ・試作品の工数簡略化でコストダウン

試作や小ロットでは一体構造で製作するより分割構造で試作の方がコストダウンに繋がる場合があります。そういった場面でレーザー溶接は付加価値をもたらします。

・YAG溶接機

出力175W

入り熱が少ないのが特徴です

主に薄板の溶接に焦点を置いた設備になります
(概ねt1.0mm以下)

・ファイバー溶接機

出力1000W

シームレスな溶接が可能です。

アルミの溶接も可能になります。



アートウインズ・シートメタル株式会社

E-mail: info@artwindsmetal.co.jp

TEL 06-6916-7200 FAX 06-6916-7201

〒571-0043 大阪府門真市桑才新町21-9



ISO9001 ISO14001

お見積りはHPから！