

バスバー・コネクタ試作承ります！

多彩なブランク方法をご提案！

豊富な加工実績あります



ワイヤー・レーザー・プレス加工…
多彩なブランク方法で最適をご提案！

曲げRも専用型を作製し再現します

潰し・偏肉加工も切削・金型等に対応します

各種表面処理も対応します(協力会社)

製品のIoT化や自動車のEVの普及が進む中、コネクタや端子、バスバーの製品の需要が高くなってきました

当社ではそのような端子関連の試作・小ロット加工も得意としております

社内で試作設備がない量産プレスメーカー様や、インサート成形に組み込む銅バスバー・コネクタを作りたい成形加工業者様から喜ばれております。

また多種多様な設備で様々な加工方法でご提案が可能です

形状ブランクではレーザー加工、ワイヤー放電加工、単発プレス加工

ツブシ加工では数量に応じて簡易型でのプレス加工や切削加工に工法転換でのご提案が可能です

数量や、検討の目的に合わせたご提案、お見積もりが可能になっております

またインサート成形で使われる10種以上のバスバー製品を3Dデータから高品質、短納期で作製することができます

試作業者を探している、既存の業者では対応できなかった、成形のために加工精度が必要である...etc.

様々な課題を持っているメーカー様、加工業者様、お困りの際はぜひ弊社までお問い合わせください

案件相談

(ボリューム・要望)

最適な加工方法

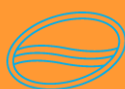
ご提案

(納期・価格・品質)

受注

加工・検査

納品



アートウインズ・シートメタル株式会社

E-mail: info@artwindsmetal.co.jp

TEL 06-6916-7200 FAX 06-6916-7201

〒571-0043 大阪府門真市桑才新町21-9



お見積りはHPから！